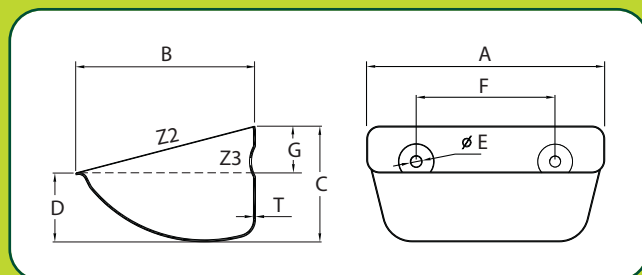


Oryginalny system czepaków do podnośników niskoprofilowych STARCO  
– projekt czepakowo większej pojemności z węższym rozmieszczeniem czepaków.

- Większa pojemność: pojemność zwiększona nawet do 100% dla istniejących podnośników
- **Większa elastyczność:** działa skutecznie przy szerokim zakresie prędkości (od 1,25 m/s do 4,55 m/s)
- **Unikatowy sposób wyładowywania strumieniowego:** ogranicza możliwość uszkodzenia produktu oraz powstawanie pyłów

Tłoczona stal bezszwowa /  
stal nierdzewna /galwanizowany

### ROLNICTWO



Nr	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	T (mm)	kg	Pojemność		Otwory			Ma ks. Szt./m	
							Z2 (ogółem)	Z3 (wodna)	Nr	E (Ø mm)	F (mm)		G (mm)
S100-90	106	89	62	36	0.9	0.12	0.29	0.19	2	8.5	50	20	15
S130-120	140	114	78	51	1.5	0.35	0.61	0.41	2	8.5	70	22	12
S180-140	185	140	92	56	1.5	0.53	1.29	0.90	2	8.5	100	27	10.5
S230-165	238	165	108	68	2.0	1.01	2.25	1.65	2	11.0	120	34	9
S280-165	289	165	108	68	2.0	1.32	2.91	2.08	3	11.0	80	38	9
S300-180	308	182	117	68	2.0	1.43	3.66	2.46	3	9.0	100*	35	8.13
S300-215	310	217	140	86	2.0	2.05	5.50	4.00	3	11.0	100	38	7.14
S330-215/2.0	340	214	130	81	2.0	2.09	5.51	3.92	3	11.0	120	38	7.14
S330-215/2.5	340	214	130	81	2.5	2.68	5.51	3.92	3	11.0	120	38	7.14
S370-215/2.0	381	214	130	82	2.0	2.38	6.18	4.18	4	11.0	90	38	7.14
S370-215/2.5	381	214	130	82	2.5	2.98	6.18	4.18	4	11.0	90	38	7.14
S450-215	464	214	130	85	2.5	3.40	8.00	5.59	5	11.0	90**	38	7.14

Specjalne otwory/grubości/pasy ścieralne – dostępne na żądanie

\* S300–180 Otwory szczelinowe dla średnic o wymiarach od 100mm do 104mm.

\*\* S450–215 Otwory szczelinowe dla średnic o wymiarach od 88mm do 90mm. Pas ścieralny 3,0mm po jednej stronie lub trzech stronach, w zależności od wymagań.

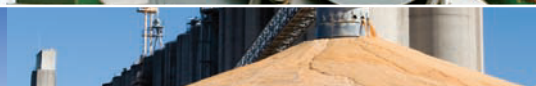
! Stal nierdzewna, patrz cennik dla różnych grubości

DARMOWE usługi w zakresie projektu wykonawczego

# TYP S

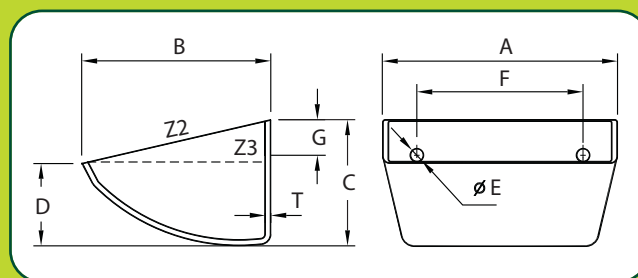


GRANOTEC Sp. z o.o.  
ul. Na Kolonii 39, 55-114 Ligota Piękna  
tel. +48 71 390 45 50, fax +48 71 333 56 43, e-mail: biuro@granotec.pl



HDP / Nylon / Poliuretan

ROLNICTWO



Nr	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	T (mm)	kg	Pojemność		Otwory w zagłębieniu			Ma ks. Szt./m	
							Z2 (ogółem)	Z3 (woda)	Nr	E (Ø mm)	F (mm)		G (mm)
S100-90HDP-MD	109	90	62	39	4.0	0.06	0.35	0.23	2	8.5	50	17	14.28
S130-120HDP-MD	140	121	81	54	4.7	0.13	0.70	0.50	2	8.5	70	22	11.11
S180-140HDP-MD	190	148	94	55	5.5	0.21	1.30	0.88	2	8.5	100	30	10.5
S230-170HDP-MD	240	175	111	70	5.5	0.36	2.50	1.85	2	11.0	120	38	9
S280-170HDP-MD	290	173	111	75	6.0	0.45	3.00	2.28	3	11.0	80	38	9

Nr	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	T (mm)	kg	Pojemność		Otwory płaskie			Ma ks. Szt./m	
							Z2 (ogółem)	Z3 (woda)	Nr	E (Ø mm)	F (mm)		G (mm)
S150-11 0HDP	159	113	78	51	5.2	0.17	0.72	0.49	2	9.0	89	24	12
S180-140HDP	190	146	94	56	6.0	0.22	1.25	0.90	2	9.0	100	30	10.5
S225-140HDP	235	140	94	60	6.0	0.34	1.67	1.16	2	9.0	120	30	10.5
S230-170HDP	240	173	110	70	6.0	0.43	2.32	1.75	2	11.0	120	38	9
S280-170HDP	290	173	113	72	6.0	0.50	3.00	2.28	3	11.0	80	38	9
S300-180HDP/A	314	181	124	81	6.0	0.58	3.85	2.70	3	9.0	102	35	8.13
S300-180HDP/B	314	181	124	81	6.0	0.58	3.85	2.70	3	9.0	100	35	8.13
S350-180HDP	367	181	124	85	7.0	0.79	4.51	3.30	4	9.0	90	35	8.13
S330-215HDP	342	222	141	92	8.5	0.93	5.90	4.51	3	11.0	120	38	7.14
S370-215HDP	380	218	141	90	9.0	1.07	6.30	4.60	4	11.0	90	38	7.14

Otwory specjalne – dostępne na żądanie.  
Czerpaki plastikowe wymagają zastosowania dużej, płaskiej podkładki poszerzanej (w miejsce podkładki standardowej) pomiędzy nakrętką, a wewnętrzną częścią czerpaka.

Producent zastrzega sobie możliwość zmian technicznych.